

# pro-skirting *PAR-KER*<sup>®</sup>

Plinthe métallique pour revêtements de sol. Utilisation décorative.

Profilés métalliques pour plinthes qui allient une grande résistance mécanique à un design fonctionnel et moderne.

Particulièrement recommandés pour les revêtements de sol de bureau et les planchers techniques surélevés.

## Utilisations recommandées

---

- Plinthe métallique pour revêtements de sol.
- Utilisation résidentielle et utilisation publique.
- Espaces avec humidité permanente et en contact direct avec l'eau.
- Ne pas utiliser dans les piscines.

## Matériaux

---

- Profilé : Aluminium laqué
- Décoration : Vinyle imprimé.

## Caractéristiques du profilé

---

- Alliage: 6063
- Section du profilé: 60/100 x 12 mm
- Épaisseur du profilé: 1.6 mm
- Longueur du profilé: 1800 mm

## Caractéristiques de la décoration

---

- Décoration : En fonction du modèle ; inspiré par plusieurs collections de PAR-KER de PORCELANOSA.
- Ton : Mat.

## Supports

---

- Tous les supports qui conviennent à la pose de carreaux de céramique.
- Surface de pose adaptée à la pose de céramique en couche fine : propre, sèche, compacte, texture rugueuse et plane (déviations inférieures à 3 mm tous les 2 m de surface).
- Il est indispensable d'avoir une bonne planimétrie et une bonne rectitude des cloisons.

### Mode d'emploi

---

- Choisir le profilé en fonction du modèle de céramique et du type d'utilisation de la plinthe.
- Nettoyer le joint périphérique entre le revêtement céramique et les cloisons en ôtant tous les restes, puis sceller avec un cordon de mastic élastique.
- Vérifier la planimétrie et la rectitude des cloisons. Corriger les déviations.
- Bien nettoyer le support et ôter tout élément pouvant interférer avec la pose du profilé.
- Appliquer un cordon de mastic en polyuréthane type **p-404** puis coller le profilé.
- Mastiquer la partie supérieure du profilé puis peindre.
- Avant de sceller les joints de pose du sol, vérifier que le matériau de jointoiment choisi ne raye pas et ne produit aucune altération chimique sur la surface du profilé. Le cas échéant, protéger le profilé à l'aide d'un ruban protecteur.

Ne jamais utiliser d'outils métalliques ou d'éléments abrasifs susceptibles de rayer la surface du profilé.

Couper le profilé à l'aide d'une scie manuelle ou d'une machine radiale à faibles révolutions équipée d'un disque multiusage. Il est recommandé d'être particulièrement attentif et de réaliser la coupe en privilégiant toujours la décoration du profilé.

Pour les raccords au niveau des coins intérieurs et extérieurs, couper les profilés à angle de 45 ° (en biais) puis ajuster.

### Mode d'emploi comme plinthe avec passage de câbles

---

- Choisir le profilé en fonction du modèle de céramique et du type d'utilisation de la plinthe.
- Nettoyer le joint périphérique entre le revêtement céramique et les cloisons en ôtant tous les restes, puis sceller avec un cordon de mastic élastique.
- Vérifier la planimétrie et la rectitude des cloisons. Corriger les déviations.
- Bien nettoyer le support et ôter tout élément pouvant interférer avec la pose du profilé.
- Choisir la vis et la cheville en fonction du type de mur. Le diamètre du trou d'ancrage est de 5 mm.
- Marquer la position de l'ancrage sur le mur pour qu'elle puisse coïncider avec l'onglet arrière du profilé **pro-skirting**. La séparation maximale entre les ancrages doit être inférieure à 60 cm.
- Visser l'ancrage sur le support et placer le profilé pro-skirting.
- Ajuster et niveler la plinthe de façon à ce que le joint entre les pièces soit le plus petit possible. Ici en effet, il est déconseillé de sceller les joints entre les profilés ou entre les profilés et le mur ou le sol.
- Avant de sceller les joints de pose du sol, vérifier que le matériau de jointoiment choisi ne raye pas et ne produit aucune altération chimique sur la surface du profilé. Le cas échéant, protéger le profilé à l'aide d'un ruban protecteur.

Ne jamais utiliser d'outils métalliques ou d'éléments abrasifs susceptibles de rayer la surface du profilé.

Couper le profilé à l'aide d'une scie manuelle ou d'une machine radiale à faibles révolutions équipée d'un disque multiusage. Il est recommandé d'être particulièrement attentif et de réaliser la coupe en privilégiant toujours la décoration du profilé.

Pour les raccords au niveau des coins intérieurs et extérieurs, couper les profilés à angle de 45 ° (en biais) puis ajuster.

### **Nettoyage et entretien**

---

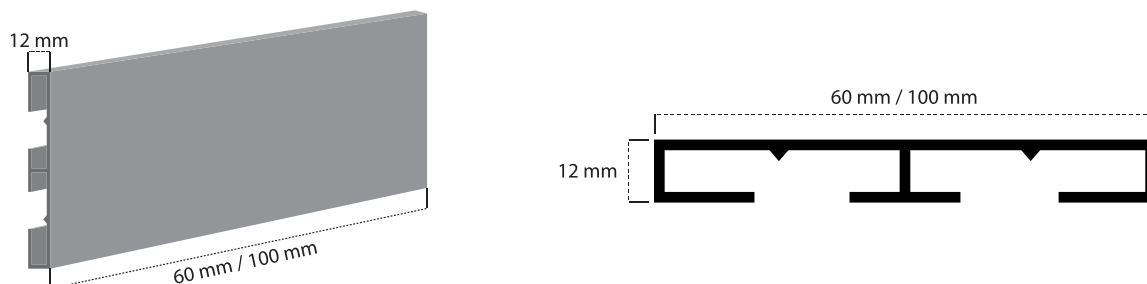
- Pour les profilés de ce type, le nettoyage et l'entretien sont identiques à ceux du revêtement en céramique sur lequel ils sont installés.
- Utiliser des produits de nettoyage neutres. Ne pas utiliser de produits qui contiennent de l'acide chlorhydrique ou de l'acide fluorhydrique. Dans tous les cas, il est recommandé d'effectuer un essai avant utilisation.
- Ne jamais utiliser d'éléments abrasifs ou métalliques susceptibles de rayer la surface du profilé.

### **Conditions de la fiche technique**

---

- Cette fiche technique ne correspond pas à un produit fini ; elle correspond à un article qui, associé à d'autres, forme la base d'un système de pose de céramique à partir duquel un professionnel réalise son travail. Les indications de cette fiche ont été rédigées sur la base de notre expérience et de nos connaissances techniques, mais doivent être considérées uniquement comme des recommandations à caractère général qui, comme celles des autres produits du système, sont utiles aux professionnels dans leur travail.
- Étant donné qu'il est impossible de connaître toutes les caractéristiques et les conditions des travaux, il revient au professionnel de les évaluer et, le cas échéant, de réaliser un test d'adéquation préalable pour confirmer que le produit convient au travail à réaliser. Spécialement recommandé pour des applications impliquant des efforts mécaniques ou des réactions chimiques non décrites dans cette fiche technique.
- Il est impossible que la fiche technique reflète toutes les applications et les conditions présentes lors de l'utilisation d'un matériau. Ainsi, pour les situations non décrites sur cette fiche, il est recommandé de réaliser un test d'adéquation préalable et de consulter notre service technique.
- Cette fiche a été mise à jour en février 2021.

### Section du profilé



### Propriétés techniques de l'impression

Caractéristiques	Essai	Valeur
Épaisseur	UNE-EN ISO 2286	0.25 ± 7.5%
Poids	UNE-EN ISO 2286	295 gr/m <sup>2</sup>
Solidité à la lumière	ISO 105-A02	8
Dureté	DIN 53.479	1,3 gr/m <sup>3</sup>
Dureza	DIN 35.305	Semi-rigide
Brillance	DIN 67530	4 à 60 °C
Résistance de l'impression	ASTM-D-792	25 secondes à 210° C
Stabilité dimensionnelle(10min/140°)		4 %

### Propriétés chimiques de l'impression

Substance	Résistance
Acides (T <sup>a</sup> < 60°C) . Les acides oxydants comme l'acide nitrique concentré, qui attaque le PVC à 20 °C, ne sont pas inclus	Résiste
Alcalins (T < 60°C)	Résiste
Hydrocarbures et hydrocarbures aromatiques	Ne résiste pas
Substances organiques hautement polaires : cétones, esters.	Résiste
Hydrocarbures aliphatiques	Résiste
Eau courante	Résiste
Détergents	Résiste

### Résistance chimique de l'impression

Tache	Durée d'exposition	Valeur*
Acide acétique (10%) 16 h 5	16 h	5
Acide citrique (10%) 16 h 5	16 h	5
Ammoniac (10%) 16 h 5	16 h	5
Éthanol (48%) 16 h 5	16 h	5
Vin rouge 16 h 5	16 h	5
Bière 16 h 5	16 h	5
Cola 16 h 5	16 h	5
Café (40 g / litre) 16 h 5	16 h	5
Thé noir (10 g / litre) 16 h 5	16 h	5
Le jus de cassis 16 h 5	16 h	5
Lait condensée 16 h 5	16 h	5
Acétone 10 seconds / 16 h 5 / 1	10 segundos / 16 horas	5 / 1
Acétate d'éthyle-butyle 10 seconds / 16 h 5 / 1	10 segundos / 16 horas	5 / 1
Beurre 16 h 5	16 h	5
Huile d'olive 16 h 5	16 h	5
Moutarde 16 h 5	16 h	5
Désinfectant (phénol) 16 h 5	16 h	5
Stylo à encre noire 16 h 5	16 h	5
Agent de nettoyage 16 h 5	16 h	5

### \**Chemical table de résistance:*

Apparence	Valeur
Aucun changement visible.	5
De légères variations de luminosité et / ou de couleur visibles sous certains angles d'observation.	4
Des modifications modérées de luminosité et / ou couleur. La surface d'essai reste inchangé.	3
Des changements significatifs dans la luminosité et / ou couleur et / ou de légères modifications de la structure de surface.	2
Changements forts dans la structure de la surface: cloques, fissuration ou délamination.	1

## pro-skirting Oxford

### pro-skirting Oxford Acero

SAP

100193645	12x60x1800 mm
100178475	12x100x1800 mm

### pro-skirting Oxford Antracita

SAP

100193646	12x60x1800 mm
100178471	12x100x1800 mm

### pro-skirting Oxford Castaño

SAP

100193605	12x60x1800 mm
100178435	12x100x1800 mm

### pro-skirting Oxford Cognac

SAP

100193547	12x60x1800 mm
100178437	12x100x1800 mm

### pro-skirting Oxford Natural

SAP

100193598	12x60x1800 mm
100178462	12x100x1800 mm

### pro-skirting Oxford Blanco

SAP

100193597	12x60x1800 mm
100178436	12x100x1800 mm

### Anclaje pro-skirting PAR-KER

SAP

100193608	17x30 mm 50 ud
-----------	----------------

### pro-skirting tapa Oxford Acero

SAP

100233474	12x60x12 mm
100233572	12x100x12 mm

### pro-skirting tapa Oxford Antracita

SAP

100233460	12x60x12 mm
100233528	12x100x12 mm

### pro-skirting tapa Oxford Castaño

SAP

100233419	12x60x12 mm
100233570	12x100x12 mm

### pro-skirting tapa Oxford Cognac

SAP

100233453	12x60x12 mm
100233563	12x100x12 mm

### pro-skirting tapa Oxford Natural

SAP

100233438	12x60x12 mm
100233547	12x100x12 mm

### pro-skirting tapa Oxford Blanco

SAP

100233470	12x60x12 mm
100233562	12x100x12 mm

## pro-skirting Ascot

### pro-skirting Ascot Teca

SAP

100193642	12x60x1800 mm
100178466	12x100x1800 mm

### pro-skirting Ascot Arce

SAP

100193595	12x60x1800 mm
100178480	12x100x1800 mm

### Anclaje pro-skirting PAR-KER

SAP

100193608	17x30 mm 50 ud
-----------	----------------

### pro-skirting tapa Ascot Teca

SAP

100233495	12x60x12 mm
100233581	12x100x12 mm

### pro-skirting tapa Ascot Arce

SAP

100233408	12x60x12 mm
100233565	12x100x12 mm

## pro-skirting Manhattan

### pro-skirting Manhattan Colonial

SAP

100193603	12x60x1800 mm
100189248	12x100x1800 mm

### pro-skirting Manhattan Maple

SAP

100193604	12x60x1800 mm
100191461	12x100x1800 mm

### pro-skirting Manhattan Cognac

SAP

100193602	12x60x1800 mm
100191470	12x100x1800 mm

### Anclaje pro-skirting PAR-KER

SAP

100193608	17x30 mm 50 ud
-----------	----------------

### pro-skirting tapa Manhattan Colonial

SAP

100233574	12x60x12 mm
100233555	12x100x12 mm

### pro-skirting tapa Manhattan Maple

SAP

100233398	12x60x12 mm
100233499	12x100x12 mm

### pro-skirting tapa Manhattan Cognac

SAP

100233621	12x60x12 mm
100233517	12x100x12 mm

## pro-skirting Delaware

### pro-skirting Delaware Natural

SAP

100226719	12x60x1800 mm
100222010	12x100x1800 mm

### pro-skirting Delaware Nogal

SAP

100226740	12x60x1800 mm
100222027	12x100x1800 mm

### Anclaje pro-skirting PAR-KER

SAP

100193608	17x30 mm 50 ud
-----------	----------------

### pro-skirting tapa Delaware Natural

SAP

100233593	12x60x12 mm
100233552	12x100x12 mm

### pro-skirting tapa Delaware Nogal

SAP

100233612	12x60x12 mm
100233536	12x100x12 mm

## pro-skirting Nobu

### pro-skirting Nobu Arce

SAP

100243369	12x60x1800 mm
100243412	12x100x1800 mm

### pro-skirting Nobu Roble

SAP

100243440	12x60x1800 mm
100243420	12x100x1800 mm

### Anclaje pro-skirting PAR-KER

SAP

100193608	17x30 mm 50 ud
-----------	----------------